## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(43)Date of publication of application: 22.10.1996 (11)Publication number: 08-276966

865D 865D 865D

(51)Int.CI. 81/34 75/62 77/12

(21)Application number : 07-082465 (71)Applicant : DAINIPPON INK & CHEM INC TO HAM KK

(22)Date of filing:

07.04.1995

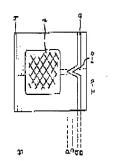
(72)Inventor: HIRAI SHUSUKE TASHIRO INAHO HAMANE SHUJI

ISHII SABURO

# (54) PACKAGED OBJECT FOR MICROWAVE OVEN COOKING

(57)Abstract:

unsealed before force is dispersed uniformly inside the outer rim of the heat-sealed part, and the V-shaped site is peeling is caused from the site and advances toward an is first concentrated to the tip (d) of the V-shaped site, moisture in the contents (f) is vaporized, and the pressure applies force for peeling off a sheet to the object. The force sealing has its internal pressure raised by heating as part has its tip (d). A packaged object sealed by such heatwidth of a V-shaped site or a U-shaped site and the sealed and an inner rim (b) of the heat-sealed part exhibits a seal a packaging bag sealed by a top seal (e), a center seal (g) and a bottom seal (h). A distance between an outer rim (a) on a heat-sealed part on a side and contains contents (f) in CONSTITUTION: A back-lined seal bag has a V-shaped site from an end rim of a seal toward contents. PURPOSE: To specify a site to be heated and broken to improve workability of a cook by providing a protruding part



### LEGAL STATUS

entire package

[Date of request for examination]

rejection] [Date of sending the examiner's decision of

application converted registration the examiner's decision of rejection or [Kind of final disposal of application other than

Date of final disposal for application

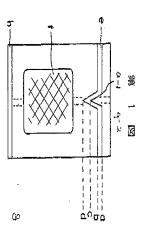
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] [Number of appeal against examiner's decision of rejection] [Date of registration] [Patent number]

[Date of extinction of right]

#### (22)出版旧 (21)的原籍事 (51) Int.CL (19)日本国格斯学 (J P) B65D 81/34 77/12 75/62 平成7年(1995)4月7日 特**殿平7** - 82465 織則的中 GE ST 下 石物協権事 開特許公報(A) 会が出版人 B65D (74)代理人 (72) 発明者 (72) 新樹浦 (72) 经晚品 かり出版人 FI 光铝灰铝 77/12 81/34 75/62 非理士 **子森県市販市西五所10-21** 田代 強縮 **斗械以斗城市花見川区天戸町1281−12** 流统 泰二 **新**斯 有本 伊藤八人株式会社 267811000 0000072886 佐指珠 雄歩数の数10 OI 千紫県松戸市国馬鹿埠町82-401 東京都被構図数下3丁目35群58号 大田 存入 ソキ 元 乳 川 猴 茶 代 俳 拍 (43) 公鵝口 対容 **特開**率8-276966 (11)特許出版公開為中 **非成8年(1996)10月22日 最終更記憶へ** 技術表示醫院 (全 6 理)

#### (54) [発別の名称] 既上アソツ伊当用包装を追

存所では、超超級の存業由の投票である。 内容物側に位置する形状や治する。 包装物品であった、トップジード語もだねでで、V身形状部位の最深部の必該ヒートシード部の内隷部のよのよ 【松米】 第1図の月回図で示される第トフソジ製選馬 編十フンジのよる加松の開幕の、関封場所有



【物語請求の範囲)

「請求項」」 ロートシール部や有する場別原生包球存行が項 ) ロートシール部や有する場別原生包球存行もの、から、簡配ロートへあった、内容物が充資されてもの、から、開記ロートシール編の一群にシール機より大きにから、内が物が方向側にその光環が表現の人はリキザ大部の人になったとなったころにとな行動とする属子部を有するように形成されていることを行動とする属子

( 請決録2) ロートシール部を有する場別権は包装体が、 南西県規模は労団 レールインや権成されている語学項1 記念のペイトング舞選用記述物品。

10

(請求項3) 易別戦性包核存を構成する原連の付料からなる多層共和出フィル人が、表面層を形成する原1層がよりプロピンであった。それに議議される原2層がメリプロピンであった。それに議議される原2層がメリプロピンでは2000億千レンジ問題用包装物品。 [2000年 | 1990年 |

(語末頃の) ピートシール部の)近代、ソ学形状的位又は、ソ学形状的位立。 国所又は、国第一人で、国籍を見た。 国際のは、国際のは、国際の国外で、ショルの国外で、国際の国外で、ショルの国際の国外で、アールがある事が、国際の国外で、大学の国際の国外で、アールの国際の国外の国際の国外で、アールの国の国内が、1つに記載の国外でアーンの影響を開発。国際の国内が、1つに記載の国外でアーンの影響を開発。

「静水県の」 〜参野状態位又はU学野状態位を含する
に「下り」がの原摘でのジール過度が300~1500の178mでみる龍大県1~7の向れが1つた記載の億分でソンの選集的6km。

y

周包续物品。

(環が降3) 「仏物物が、トレー」に続きられた半風が疾病である結構が近1~5の向れが1つに記憶の衛士フンジ電田町自然物域。 「環状型10) トレーが、吸縮なトレーのも端状域

9日歌の信子フンジ調理市石級物品。 「発明の辞袖な説明」

[1000] [1000]

「資業上の利用分別)を発明は、発生フンジで問題される の長風色線物の様式関フ・本に多期が独立からから、たった、野村選所を存在さるるながに、野犬深・コンフィエンズ、イア、ペース・レークット、直接店の食品活動、フストッソ、長には疾患なりではような問題はありた経済を持つ人のあって原イフンが認知用自然物品に関する。

【結束の技術】結束より、包数線と共汽加機器調される 亀干レンジ器理用食品は、適様、 場開対象のフィルスを センターツールーのよめロートシールドを施し、状でた

Ş

今陽平8−276966

8

内容物売模能、上下一対のヨコジーチーによる一道の工程を終て、特決ロジード体もして用いられている。

動を発力、 15% 【0003】

「発野が展珠しよった少さ経過」この様々包添物品は、その味噌をコンジで打造業さらも内容物があった様気のから発展し、実際だより、ジール接換の比較が明りに割分から発達し、製金だよって没有労働が保護によった受力出したした。 製金だよって没有労働が保護によった受力出したしかったが、当後、記録回に対するのもので数個所であるようでかった。当後、記録回に対するもので数個所であるけつかった問回しなどもはなるもった。

(○○○4】本発用が解決しようと学る課題は、亀子ワンパルよった過数する場形、加添原語学も指示しめ、問題者の存業を参加し、改善された亀子ワンジ課題日記録の品を選択することにある。

(課題を展決するための手段) \*\*表別豊帝は土品課題を展決する人務直修計して結果、食品等の内容部が光鏡とれた場面検討して結果、食品等の内容部が光鏡とれた。 ジールの表別題が全のレートシールの表別を表けるには大井大舎自然の一個所以上に強素能から内容的方向には大井大舎自会を行るさった。と、第二十フングによる場面で持分達して設めされたのため、と、ない。

20

【〇〇〇〇〇】四七、宋安昭は、悉建論中フィルムが指数されてされ、ロートツーと書が夢成されてむり、ヴン 内容的が光度された白緑市中であって、開記ロートツート書が、光線起が1万名を物が方向に向かって白光光沢銀行を育するものであることを参談させる属子レンジ製造用石炭が成れて関する。

【 ① ① ② ② 】 面面影解別が取り、ナムのよっては、課金が国際のレッチへが自己が原因では、四人はポリニギャン・メリンロコマン、オタマンナルは自会、アムナントが経過、エターンが限りに、大大は自会、これらの金融を一次のようで、自むはリット・アコイ等の参問から伝統に過れませるが履り、よんが挙げては、

40

‡ %

(0011) 米九、この四の國語場盤型フィルムを題った場合、木の原言が200~5011 大力でも200上間の東部の比較に、他に参議だされるたとが年ました。また、超国の東部の比較に、他に参議だされるものではならかが、と国型の場合、第2回での自己の全面の再で50~30%で、第2回が95~70%であることが年ました。後1回が9~30%に第2回が9~30%に第2回が10~30%に第2回が10~30%に第2回が10~30%に第2回が10~30%に移行上が発ました。

「ひっ」と「成本、新国の開発)イネルのは、新鮮的イネルであったもようし、「発送的フェルスは2種間の日と、中心であったもよう。なかでも、包袱はの強度の成から鉄道をフェルスの多種フェルスの長に、延伸フィルスの参数ロンボを指揮した後値のフェルスが発表した。

(0013)だけ、原律フェナルとしては、条件、経験組の点がある地域ではフェティングワフタフェート、発達のサイロン、2種組織サイロンコの製造があれて、2種組織サイロン、2種組織サイロンの乗ぶためので、たちの組体ロールへの原はは今に参加しませるので、たりではないが、10~50μm、なかでも15~30μmであることが呼ばしい。

【○014】また、土部落在フェナスは、原式原株や近日のようなののメリナー画を待っていることが含まった。 原本的にはBVOH(エチワン部級ロエル共画を存のなったが)、強化ロイリデン部があけるものが、パリヤーので、クス4hr.mf 以下のパッケー回さなるように指面はたることが容まった。

【〇〇15】フェルムの製造方法としては、毎に翻版されず「ダム技法報出法、カダイ技法報出法、多層無限コーディング技器の回れてあってもよいが、生産性の点から「ダイ技共和出法、九ダイ技共和出法であることが年ました。

8

(〇〇)の)また、毎四級アメルム化するにもたっては、既在の通り、根廷の、一、福祉の、長いは、年間のの、現代によりが確かってもよいが、無途信で共和田によりが備フィースを建設し、別に返信フィースを保護することが、係られる自然存の経済、フール等における経緯性、接びに、アール要素等の点から方式しい。

【○○】7】 原型構発包操(権は、認述)でなフェイスや「トット」の元式した難談すめにも必定なめ。 にったでしてジールの方法としては装ん制度されず、スーツーリードツールの方法としては装ん制度されず、スーツーリー

特國平8−276966 1

G

による直接ツール、展開後間底によるインにラベジール、通道ボツール、超音波ツールをの様々の方法が透明であるが、ためが、ためでも関係である。 であるが、ためでも関係が発展である点がでスーツーリによる直接ツールが行まして。

【〇〇18】また、シール海皮は、原用するフィルムの 打溜化よって、海佐な指面が単なるが、温度、活躍でのシール海皮が300~1500の/15mmが開かったさること、好ましくは300~1500の/15mmが爆撃後の囲封性に履わる点から行ましい。

(○○19) 本場別においては、このにートシール時に使用するシーナメールでは、第2回に用するひなど今限を用するシー学型形式を有するシーナバーを使用することによい。目的よするシール形式を有するにーケッール場を形成することが行るる。

の代談、海洋でツー子談、ガカッ・ツー子談、ギューア 供のがデー子談、川上が一子談、国子シー子談、国子シー子談を持ち等ででは、4の目的なおしたもにいが、無十フソジによる対
を記したいった。 地域に田子の海外によって海峡の水 圏型したいったが、思述国田子の海外には、「海峡の水 個が最近であったが、田本国田子の海峡には、「海峡の水 の水海洋である場合で在旅れるもほどの田洋のリー子談

20

「つら21」那思維在包錄体の数数方法としては、徐に「0021」那思維在包錄体の数数方法としては、徐に既在されるものではなく、数数光頻繁により連絡的に対象物の光線組にがは数数とを行なり方法や影が占れ、数数方損機としては、四人は大路線和工業体式会性数域にの「0001」等が影が占れる。ことで、当時間接続にあったが、一つた、一つか、限される自然物は由のシールは、近くない。「2001」では、近くは、第2回に示す様だと字样描述を有するシーに、「41年で、41年では、2011年で表で、字样描述を有するシーに、「41年で、41年で、41年で、41年では、2011年であり、

ÿ

Ş

(4) 終め過せ、過過層質回機体が、背はワツールは、ガセッド・ツールは、ボーン状のボッールは、三式ツールは、ボーン状のボッールは、三式ツールは、10mmで

マシール線、チェーン状のガシール線、三方ツール線、四方ツール線の向れてあるかによって、その形状が繋なるものであるが、ヒートツール線の向れてあるがによって、その形状が繋なるものであるが、ヒートツール線を有するシを形状的位とは、ゲール線と行うの形状的位と、内容的方面側にその光線的をすることがある。リカールが大部位と有するものである。リカーソンが形状的短路時において、内的圧力が大部位の光線的に方が集中した、シ季形状的位とは、大手形状部位の光線的に方が集中した。ソ季形状的位とは、大手形状部位の光線的に方が集中した。

**少様を参加することができるものである。**(0024) ロートシール発圧のソ学形状態位又はリ幹形状態位の表は、毎に無限されるものでは方にが、加索服師を位の表は、一年で、年業倍もほぞとなる点からロートシール部の12点に、12次2箇所有していることが早まし、、なかでも1箇所であることが写まし

その結果、経疾に当該部位から開封され、本島明の

またの概徴表があなる。 5. V学形状部位又はU字形状部位における凹即吸深線 外防状態何の深いっぱ、カートツース型の外側のルムソ 形状的位又はU字形状部位の罹さは、シール幅より大きくなっているものである。ここで、ソ宇形状部位又はU は近ず内容物方向を向いているものであり、また、V字 U針状指つへはFB質状ためったもよい。 いにた ソ宇状形状であってもよいし、曲線的な出張さを誇する に物品正面から見て凹凸状に出張った形状を有するもの のが泳なへ、須旋状カートツーラ語の少なへるゆし廻死 位又はU字形状部位とは、U字又はV字に得定されるも ためればよく、総任的指しへは属何色は先端部や治する (ロートツール外談部における脳曲点や猫は画祭) か 【0025】また、本発明においたは、商記V字形状態 光缝部 20 ä

【○○26】 ソ事務状態位又はし参野疾能位の原達は、 シール値はり大きくなってもればはく、 命に制限される ものではないが、シール側にがカーで、1、1、2○後でものではないが、シール側にがカーで、1、1、2○後でもることが存ましく、なかでも朗封の背影径の点かち2~4百であることが好ましい。

また、cはV字形状即位又はU字形状部位における

S

徐閼平8−27696

回部最極能を示し、 4 はソ学形状部位又はU学形状部位の先編部を示す。原に、「ソ学形状部位又はU学形状部位の完善」とは、8 のシール外線部における田曲点(8 つい・ール)、(4 - 2)を抽み直接かち回部最極部でまての最短距離をいう。

【〇〇29】#ケヒ、 巡校路中フソツ屋開晒钨機物唱の気

解される内容物(?)としては命に過順されるものではない、編集インツで、2000年間のお女真にのもればよいが、加索関国語になったとから、半国形食品でものことがものとなる。とからことが多くなった。2003年の東沙県の改革の東沙県が製造なものとなる。とから表現の海学を集2回に示す。2001年のエートールによって対象の日本の主義の品は対象により、「内容的(「)中の大分乗換によって、内部の圧力によって包織的品だっトを課金のための力が加力の上方によって包織的品だっトを開金のための力が加力も、その力はボネットを形容的な場合に来中の、「当校国所のの別報が生で。100円の、2000年の、100円では

(0031) | 大幅四) 以下、実施側により未発度を具体的に評価するが、未発明以下、実施側に関連されるものではない。 | 5032| 未経例1 | ボルル・ステレンテレンタ

ロパリデソコートされた二種協信表リエキアリデアンタファイアレメライ、2014年代国家をデオの会社を表現を表現を表現を表現を表現を認める。1013の114年にNロアリーリック300mの(ポリエキアリ/エキアリーメデリンクの13の116年で、1014年でリーリーリックを発展しませる。1014年に「100年で、1014年に「100年で、1014年に「100年で、1014年に「100年で、1014年に「100年で、1014年に「100年で、1014年に「100年で、1014年に「100年で、1014年に「100年で、1014年に「100年で、1014年に「100年で、1014年に「1014年で、1015年で、101

(0033)道、ツール値板はヤップツール、共下4ツールが上160℃/下160℃たカンターツールが250℃にあるではありがようが。

【〇〇34】また、得られた包袱物品のトップシールは

\$

ジ下の形状を含かるものだめった。 ツース編 : 3 cm 凹凸部形状 : ソ中形状

四凸線形状 : ソナ※ ソナ形状態位の深さ: 7 mm 屈曲点間の値 : 1 5 mm

【○○35】 野魔様は、 サンプルを20箇代成び、業務房属千アンジ1500♥ サンプルを20箇代成び、業務房属千アンジ1500♥ ×26参加機関価後国鉄次で判定した循導、全でトップシール部式の開封した。

12	トップシール器	
3	センターシール部	
6	ボトムシール部	

題封疆所も一定でなく、つかも題封した12個の内、6 ソジ1500W×25物質熱調理後目規判定した結果は 比較回1ヶ回線パットセソレチ20回にた蝋幣用路中フ **有共シドチフソののおろの存担シュゲートつな労働シょ** つれにコングンはしてされた二種協定共コスチワンテフレダフーで10g4よよチワン緊張による共和の名のコ 下記表に示す如く12個は所有の問題問題に開封した **ルムを開い閲封住と閲想閲覧の修葺を行った。** 比較四1と回回鉄条件でトップシールパーとしてボトム シーチェーカ国のタイプのものものあわりゃつ、包封カ [0045] 評価結果 ソール施族の強く関封しないものが8個あった。 И

個な石田の影響により属トランジ内に内容を必須扱う必 へることはつきながった。 [0046] [表2] \*57. Y上郷 ウターシーシの 뾼 ボートムシール会体 N 関数せず

N

ω

N

【○○47】 【路町の効果】本発明によれば、電子レンジによって加

桃田が掘つへ设御された絽上フソツ闔眉囲臼根ঠ咀を掘 気中の変に、 短数期封する場所を特定でき、調理者の作

【図面の留準な説明】

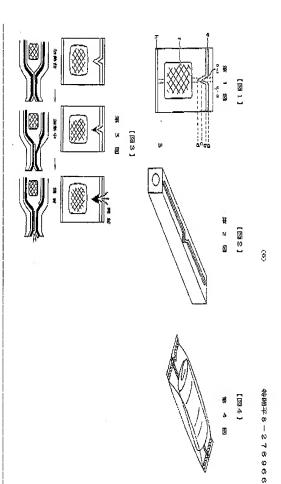
の用個図からる。 【図3】第3図は、加蒸調道によって開封する領土をし 一の辞稿図がある。 【図2】鮮2図※V針歩鉄や1個前をやすップリーラス 【図1】第1図録、参究男の稿子フソジ録單用包袱修品

の斜視図である。 めを工権図である。

[図4] 鮮4図は、

ä

\$ ជីធ ១៣ ៤០ ១ 90 Ø a - 1 : 「谷中の製品」 60 内容物 ン学形状部位の先婚部 面相近 阻垂疝 カーマシー Jagora 未来的 ボトムシーラ湾 カソダーツー 予盟 ソ字形状部位の最極部 カーマットラ海の内機器 マップツース質



(乙)點題遊

石井 三郎 千難県柏市银戸1-3伊藤い本株式会社